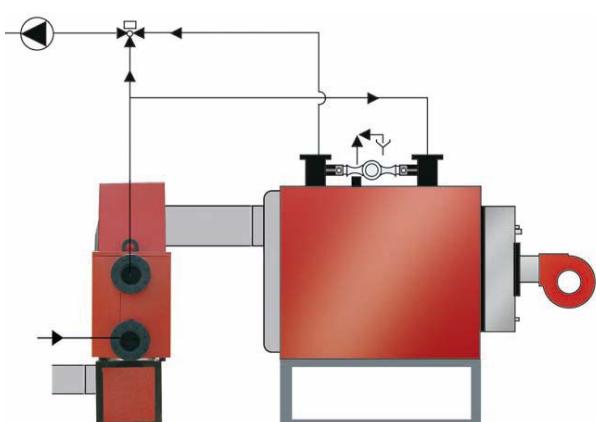
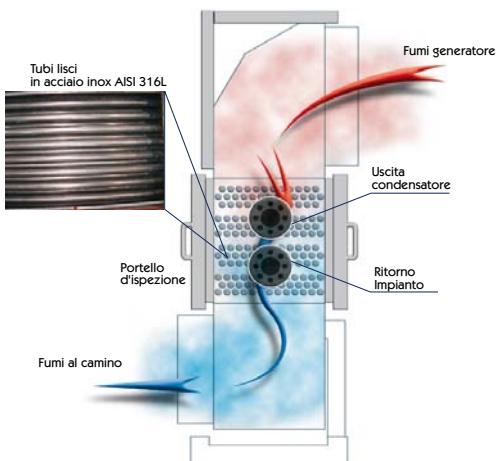




## CONDENSINOX

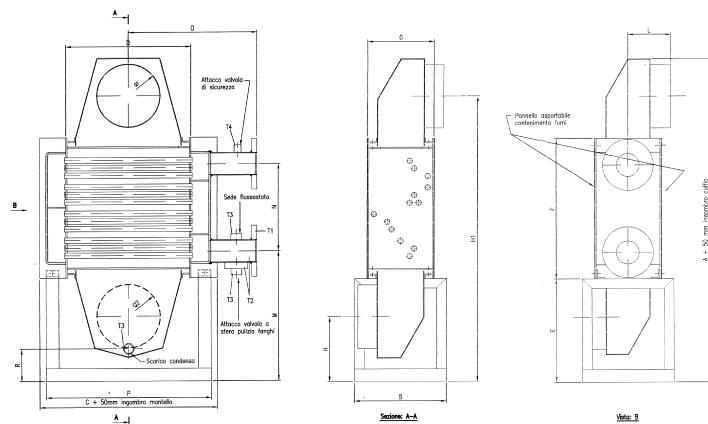
**CONDENSATORE IN ACCIAIO INOX ABBINABILE  
A QUALSIASI CALDAIA A GAS ESISTENTE.**

- **Recupera calore sensibile e latente arrivando a rendimenti del complesso caldaia + condensinox fino al 109% sul Pci.**
- **Disponibile in 5 modelli da abbinare a caldaie da 200 a 3100 kW**
- **Consente il funzionamento a condensazione di impianti tradizionali con un investimento minimo.**
- **Passaggio fumi e circuito acqua completamente ed agevolmente ispezionabili per una semplice manutenzione**
- **Facile da installare si adatta a qualsiasi centrale termica grazie agli ingombri contenuti**



in abbinamento a generatori  
serie ELITE BT/COMBI/TRP-AR/TRM

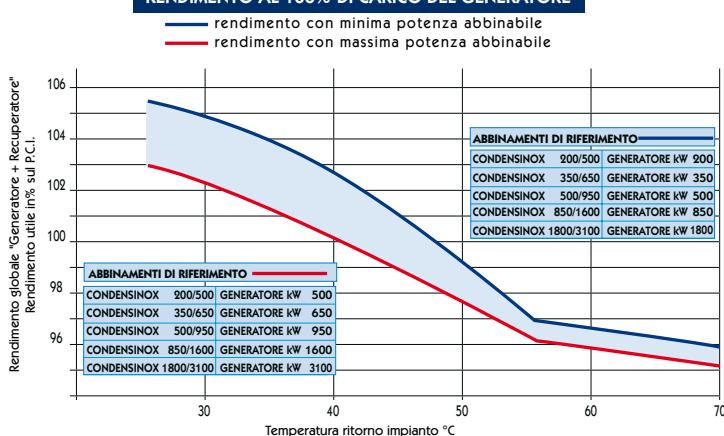
Il corpo condensatore è composto da 2 o più ranghi di fasci tubieri in acciaio inox, all'interno dei quali circola l'acqua dell'impianto. I fasci tubieri vengono investiti esternamente dal flusso dei fumi in uscita dal generatore di calore. Lo scambio termico in controcorrente ottimizza il rendimento di **CONDENSINOX**. Tanto inferiore è la temperatura del ritorno impianto, tanto maggiore sarà lo scambio termico. Con temperature di ritorno inferiori ai 55 °C inizia il fenomeno di condensazione del vapore d'acqua contenuto nei fumi ed aumenta progressivamente il rendimento in quanto viene recuperato il calore latente generato dalla combustione. Anche in presenza di ritorni a temperature superiori tuttavia, **CONDENSINOX** consente un importante recupero di energia abbattendo considerevolmente la temperatura dei fumi grazie alle sue eccezionali caratteristiche di scambio termico che si vanno a sommare a quelle del generatore di calore esistente.



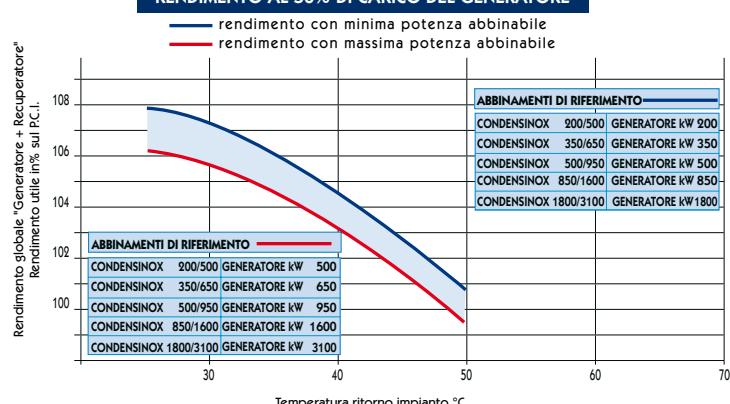
MODELLO*	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	L	M	N	O	P	Q1	Q2	R	T1	T2	T3	T4	PESO
<b>200/500</b>	1265	360	700	490	405	550	260	255	1120	168	510	342	510	645	250	250	125	PN10-DN80	Ø88,9X3,2	1"1/4	1/2"	200
<b>350/650</b>	1490	460	910	610	490	585	353	315	1290	215	610	357	580	780	350	300	155	PN10-DN100	Ø114,3X3,6	1"1/4	1/2"	250
<b>500/950</b>	1700	460	910	610	550	735	353	340	1540	215	680	467	580	780	400	350	155	PN10-DN100	Ø114,3X3,6	1"1/4	1/2"	300
<b>850/1600</b>	2424	620	1200	935	710	1044	490	445	2099	290	950	636	910	1090	500	450	165	PN10-DN100	Ø114,3X3,6	1"1/4	1/2"	600
<b>1800/3100</b>	2885	825	1570	1245	820	1255	685	495	1990	390	1055	845	1070	1400	600	550	180	PN10-DN100	Ø114,3X3,6	1"1/4	1/2"	950

**Nota:** Inserendo il Condensatore in un impianto esistente si consiglia di effettuare un lavaggio chimico con disperdenti basici.

#### RENDIMENTO AL 100% DI CARICO DEL GENERATORE



#### RENDIMENTO AL 50% DI CARICO DEL GENERATORE



#### DATI TECNICI

MODELLO*	N° STADI (Ranghi)	POTENZA AL FOCALARE (kW) GENERATORI A GAS ABBINABILI minima	massima
<b>CONDENSINOX 200/500</b>	Bistadio	<b>200</b>	<b>500</b>
<b>CONDENSINOX 350/650</b>	Bistadio	<b>350</b>	<b>670</b>
<b>CONDENSINOX 500/950</b>	Bistadio	<b>512</b>	<b>976</b>
<b>CONDENSINOX 850/1600</b>	Bistadio	<b>875</b>	<b>1625</b>
<b>CONDENSINOX 1800/3100</b>	Tristadio	<b>1745</b>	<b>3025</b>

GENERATORE ABBINATO kW	PERDITE DI CARICO CIRCUITO FUMI mm c.a.	PORTATA ACQUA m3/h	PERDITE DI CARICO CIRCUITO ACQUA mt c.a.	EROGAZIONI DI IRRIGAZIONE NECESSARIE IN m3/h minima	EROGAZIONI DI IRRIGAZIONE NECESSARIE IN m3/h massima
<b>300</b>	<b>3</b>	<b>15</b>	<b>1,00</b>	<b>6</b>	<b>17</b>
<b>465</b>	<b>17</b>	<b>20</b>	<b>0,75</b>	<b>8</b>	<b>26</b>
<b>710</b>	<b>17</b>	<b>30</b>	<b>1,40</b>	<b>12</b>	<b>39</b>
<b>1180</b>	<b>18</b>	<b>48</b>	<b>1,65</b>	<b>20</b>	<b>78</b>
<b>2475</b>	<b>18</b>	<b>67</b>	<b>1,80</b>	<b>35</b>	<b>150</b>

\* Su richiesta vengono realizzati modelli di potenzialità diversa. Per eventuali quotazioni contattare gli uffici tecnici Carbofuel.